



YUEJI

TIANJIN SPEED REDUCER CO., LTD.



塔机回转专用减速机

Specialized Reducer for Construction Gyro Tower

一、前言

行星齿轮减速机是我公司主导产品之一，该产品设计先进，结构合理，适用于塔式起重机的回转机构，也可用于其它机械传动。

二、传动原理及特点

XJL行星齿轮减速机的传动原理如图1所示。其主要零件材料采用了优质合金钢，齿轮达到了硬齿面先进技术要求；壳体零件材料采用优质铸钢或球墨铸铁；紧固螺栓均采用高强度螺栓。

由于产品采用了行星传动，且零件选材严格，加工工艺先进，因此，它具有以下特点：结构紧凑、体积小、重量轻、减速比大、输出转矩大、噪音低、效率高、工作平稳、安全可靠、能正反转运转等。

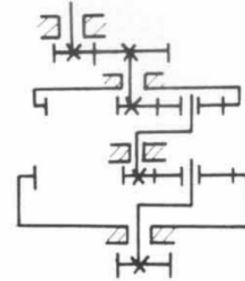
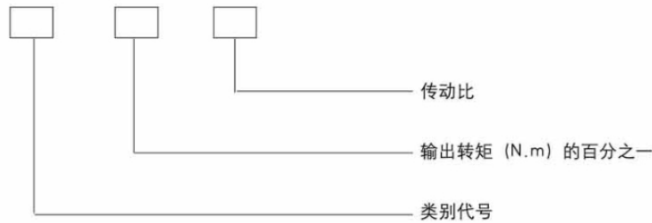


图1

三、型号表示方法



例如，输出转矩为10000N.m传动比为195的行星齿轮减速机可标示为：

XJL-100-195

四、技术规格（见表1）

表1

型号	输出转矩 (N·m)	传动比										
		80	90	100	112	125	135	147	157.5	170	180	195
XJL - 25	2500	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
XJL - 40	4000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
XJL - 63	6300	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
XJL - 80	8000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
XJL - 100	10000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
XJL - 160	16000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
XJL - 250	25000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
输出转速 (r/min)	入端转速 1500 r/min	18.8	16.7	15	13.4	12	11.1	10.2	9.5	8.8	8.3	7.7
	入端转速 1000 r/min	12.5	11.1	10	8.9	8	7.4	6.8	6.4	5.9	5.6	5.1

为满足用户需要，还可以承接各种特殊要求的非标产品的设计和制造。

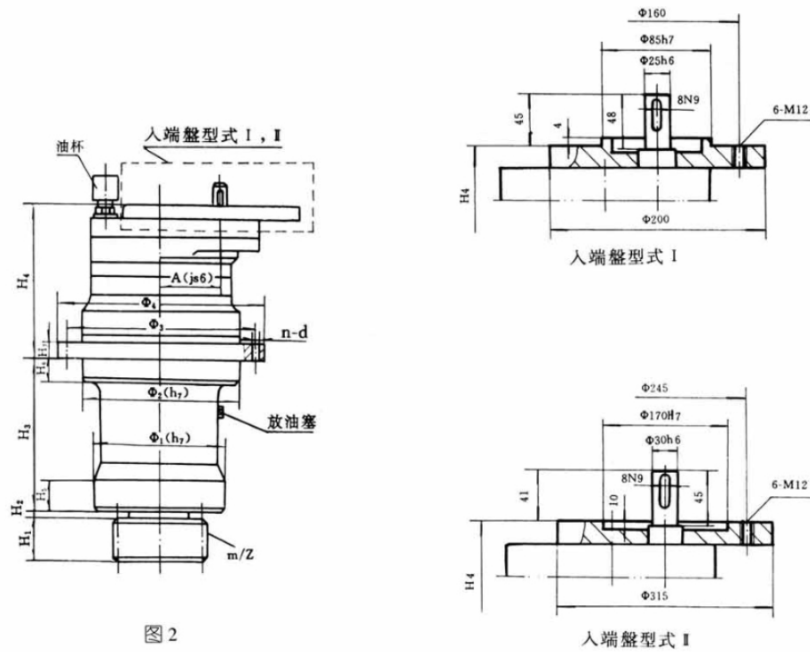
“●”为待开发产品 “○”为现生产产品

五、外形及安装尺寸 (见图2, 表2)

表2

型号	X.JL - 25	X.JL - 40	X.JL - 63	X.JL - 80	X.JL - 100	X.JL - 160	X.JL - 250
M/Z	10/12	10/12	10/12	10/12	12/16	12/16	12/16
Φ_1 (h7)	$\Phi 170$	$\Phi 176$	$\Phi 220$	$\Phi 220$	$\Phi 260$	$\Phi 280$	$\Phi 330$
Φ_2 (h7)	$\Phi 220$	$\Phi 260$	$\Phi 260$	$\Phi 295$	$\Phi 330$	$\Phi 415$	$\Phi 415$
Φ_3	$\Phi 250$	$\Phi 290$	$\Phi 290$	$\Phi 340$	$\Phi 380$	$\Phi 465$	$\Phi 465$
Φ_4	$\Phi 280$	$\Phi 320$	$\Phi 320$	$\Phi 370$	$\Phi 420$	$\Phi 500$	$\Phi 500$
A (js6)	102	102	102	102	124	145	155
n - d	12 - $\Phi 11$	12 - $\Phi 14$	12 - $\Phi 14$	24 - $\Phi 18$	24 - $\Phi 18$	24 - $\Phi 18$	24 - $\Phi 22$
H ₁	80	80	80	85	96	105	120
H ₂	5	5	5	12	12	25	12
H ₃	200	230	315	315	315	550	550
H ₄	245	250	277	284	347	315	364
H ₅	55	60	70	70	60	100	100
H ₆	15	15	20	20	40	25	20
H ₇	20	25	25	30	30	30	35
入端形式	I				II		

表中H₁、M/Z尺寸, 可根据用户需要确定。



六、选型说明

选用输出转矩T时，请务必考虑工况系数K_o当计算转矩为T_o时，则

$$T = K \cdot T_o$$

工况系数K值（见表3）

表3

工况系数 K	动力类型	载荷性质		
		稳定载荷	中等冲击 载荷	大的冲击 载荷
	液压马达	1	1.2	1.4
	交流电机	1.2	1.4	1.6

七、使用及维护

1. 开机前必须将减速机腔内加满N150或N220中极压工业齿轮油（因出厂前油已放净），并紧固一下各个紧固螺钉以防因运输松动影响使用。
2. 开机后空运转20分钟，若运转平稳无异常，即可加载使用。
3. 经常检查油面高度，随时补充润滑油。减速机初次运行3个月后，需要更换润滑油，以后每6个月更换一次。
4. 经常检查各部位紧固件是否松动，并及时处理。